

Контроль того стоит

Представляем более высокий уровень контроля атмосферы при низкой стоимости.

Система контроля атмосферы XtendFRESH предлагает расширенные функциональные возможности для того, чтобы помочь замедлить процесс созревания путем удаления этилена и одновременного контроля уровней CO_2 и O_2 в различных комбинациях, что позволяет осуществлять транспортировку скоропортящихся продуктов на дальние расстояния.

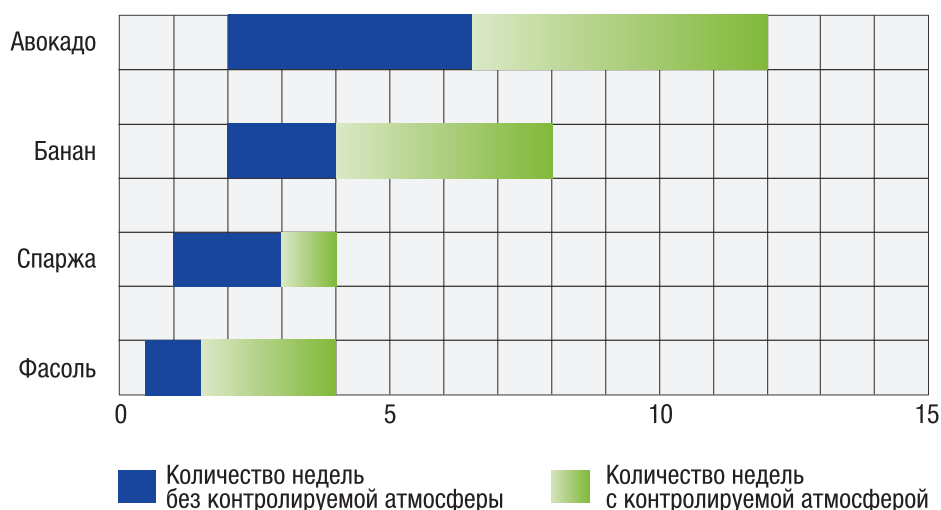
Система XtendFRESH может быть полезной для большинства скоропортящихся грузов, таких как:



Авокадо	Клюква*
Абрикосы	Лайм
Ананас	Лимон
Артишоки	Личи
Бананы	Малина*
Брокколи	Манго
Виноград*	Нектарины
Вишня*	Оливки
Гранат	Папайя
Грейпфрут	Персики
Груша	Помидоры
Дуриан	Рамбутан
Дыня	Слива
Ежевика*	Спаржа
Инжир*	Фасоль
Киви*	Черника*
Клубника*	Яблоки

*После респирации может дополнительно потребоваться CO_2

Оптимальные условия транспортировки с контролируемой атмосферой



Источник: Калифорнийский университет в Дейвисе и бывшее ООО "Дейвис Фреш Текнолоджис"

Благодаря возможности безопасно транспортировать скоропортящиеся грузы рейсами, охватывающими тысячи миль и длительностью более чем 40 дней, система XtendFRESH может расширить ваши возможности для бизнеса, позволяя продвигать более широкий спектр скоропортящихся продуктов на новые рынки во всех уголках земного шара.

Преимущества системы XtendFRESH

- Длительный срок хранения
- Медленное созревание
- Дальние расстояния
- Обеспечение оптимального качества
- Высокие премиальные за грузоперевозки



Постоянный баланс

1. Респирация в грузовых помещениях способствует повышению уровня CO_2 и понижению уровня O_2 в контейнере.

2. Когда уровень CO_2 достигает заданного значения, система XtendFRESH активируется и выводит CO_2 и этилен в углеродный скруббер...

3. Необходимые уровни CO_2 и O_2 регулируются внутри контейнера...

4. Углерод непрерывно генерируется для очистки CO_2 по необходимости...

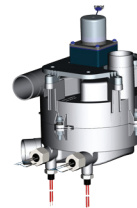


Модульная конструкция

Система XtendFRESH имеет модульную конструкцию и легко устанавливается в существующие системы, что делает ее более дешевым вариантом для контроля атмосферы.

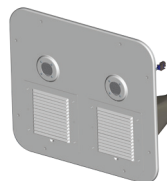


CO_2 Скруббер



- Содержит активированный уголь, который сохраняет CO_2 и этилен на оптимальном уровне
- Эксклюзивный дизайн

Нагнетатель CO_2



- Производит забор воздуха в скруббер для регенерации активированного угля

Вентиляция, приводимая в действие соленоидом

Технические требования к системе*

Грузовые температуры	от -2 до 16 °C
Диапазон рабочих температур	от -30 до 55 °C
Диапазон температур хранения	от -40 до 70 °C
Параметры CO_2	от 0 до 19%
Параметры O_2	от 3 до 21%

* В зависимости от респирации в грузовых помещениях и скорости утечки из контейнера.

