

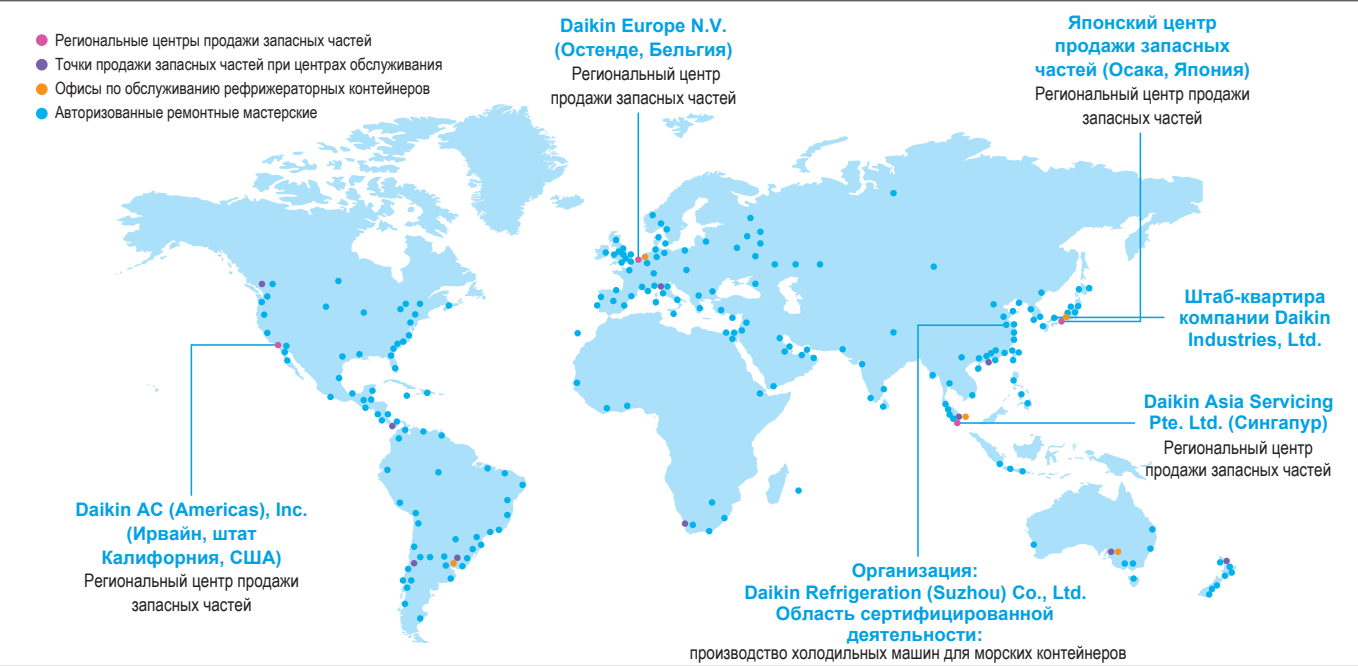
Технические характеристики и дополнительные функции

Модель	LX10F	
Направление потока охлаждающего воздуха (испаритель)	Выброс воздуха снизу	
Хладопроизводительность (60 Гц)	температура внутри контейнера: 2°C, температура окружающей среды: 38°C	12 000 Вт
	температура внутри контейнера: -18°C, температура окружающей среды: 38°C	6 600 Вт
Нагревательная способность (60 Гц)	температура внутри контейнера: 16°C, температура окружающей среды: -20°C	5 100 Вт
Скорость потока воздуха (испаритель, 50/60 Гц)	Высокая (внешнее статическое давление: 12,7 мм водяного столба)	86,8 м³/мин
	Низкая (внешнее статическое давление: 3,2 мм водяного столба)	43,4 м³/мин
Забор свежего воздуха Внешнее статическое давление: 12,7 мм водяного столба, 60 Гц)	0-250 м³/ч	
Электроснабжение (50/60 Гц)	3 фазы, 380, 400, 415 В переменного тока / 440, 460 В переменного тока	
Стандартное изделие (одинарный источник питания)		
Напряжение схемы управления	24 В переменного тока	
Максимальное потребление электроэнергии	13,5 кВт	
Хладагент	Тип	R134a
	Объем загрузки	6,7 кг
Диапазон температур внутри контейнера	-30/30°C (-22/86°F)	
Компрессор	Тип	Герметичный спиральный компрессор
	Смазочное масло: Тип	Масло для герметичных компрессоров Daphne FCV68D
	Объем загрузки	1,9 л
Тип конденсатора с воздушным охлаждением	Спираль с перекрестными ребрами	
Тип испарителя с воздушным охлаждением	Спираль с перекрестными ребрами	

• Различается в зависимости от технических характеристик изделия.
• Данное изделие соответствует следующим стандартам: TIR (Таможенная конвенция о международной перевозке грузов с применением книжки МДП), ISO 1496/2; 1996 (стандарт для рефрижераторных контейнеров); USDA (Министерство сельского хозяйства США).

Надежная сеть сервисных центров

При помощи более чем 300 сервисных центров по всему миру компания Daikin может предоставить своим клиентам поддержку именно там, где она им требуется.



ISO 9001
Сертификат Бюро Веритас
№ 272871

Организация: Daikin Refrigeration (Suzhou) Co., Ltd.
Область сертифицированной деятельности: производство холодильных машин для морских контейнеров

ISO 14001
Сертификат Бюро Веритас
№ 273390

Организация: Daikin Refrigeration (Suzhou) Co., Ltd.
Область сертифицированной деятельности: производство холодильных машин для морских контейнеров

Аккредитационная служба Соединенного Королевства
ISO 14001
JACS
EC99J2044

UKAS
Управление природопользованием
051

Все предприятия компании Daikin Industries и дочерние компании в Японии сертифицированы в соответствии со стандартом управления природопользованием ISO 14001.
Национальное отделение компании Daikin Industries, Ltd.
№ сертификата% EC99J2044

Технические характеристики, конструкции и информация, представленные в данном проспекте, подлежат изменению без предварительного уведомления.

©Все права защищены.
Отпечатано в Японии
11 ноября 2001 года DB:AK



СЕРИЯ ZESTIA



ZESTIA

ИНВЕРТЕР

DAIKIN INDUSTRIES, LTD.



Технология DAIKIN Inverter: первоклассная забота о грузе и превосходная энергоэффективность

ZESTIA – новый холодильный агрегат для контейнеров, оборудованный инверторным компрессором и созданный с применением технологий, обеспечивших высокую надежность и производительность изделий серии LXE на рынке холодильного оборудования для контейнеров. Данная модель позволяет еще значительно снизить эксплуатационные расходы.



Высокая мощность и управление энергосбережением с новым инверторным компрессором

Осуществлена поставка более 3 миллионов инверторных компрессоров Daikin, которые доказали свою производительность, надежность и качество на рынке воздушных кондиционеров.

Что такое инвертор?

Компрессор холодильного агрегата контейнера приводится в действие мотором, который вращается со скоростью, определяемой частотой электропитания. Инверторная система управляет скоростью вращения компрессора путем изменения частоты электропитания и обеспечивает точное управление температурой и низкое энергопотребление.

Управление температурой у компрессоров с инвертором / без инвертора *



Энергосберегающая способность высшего класса

Высший класс

Высокая эффективность управления с применением инверторной технологии. Высокое качество энергосбережения – то, чего потребители ожидают от компании DAIKIN, лидера среди производителей воздушных кондиционеров. Инверторная технология не только снижает совокупные эксплуатационные расходы и снижает объем выбросов CO₂, но и вносит вклад в предотвращение глобального потепления.

Заяпатентованный мотор DAIKIN – ключ к высокоэффективной эксплуатации

Заяпатентованный мотор DAIKIN оборудован мощными неодимовыми магнитами, которые улучшают его производительность при любых скоростях вращения, что обеспечивает эксплуатацию с низким энергопотреблением, в особенности при работе на низкой частоте.



Это был первый спиральный компрессор, оборудованный заяпатентованным мотором DAIKIN, применяющимся в коммерческих воздушных кондиционерах. Японский институт инженеров-электриков вручил данную награду в 1998 году.

Производительность заяпатентованного мотора DAIKIN*



* Данные основаны на исследованиях, проведенных в контролируемых условиях в лаборатории компании Daikin с применением изделий ее производства.

Двухскоростной мотор газоохладителя и вентилятора испарителя обеспечивают улучшенную производительность охлаждения

Высокая производительность, низкий уровень энергопотребления и возможность стабильного поддержания температуры с тонкими настройками обеспечивают свежесть и высокое качество продуктов во время транспортировки.

Компания DAIKIN имеет более чем сорокалетний опыт достижений на рынке холодильных агрегатов. Уже более десяти лет – с тех пор, как компания выпустила серию моделей LXE (2001 год), – данные изделия надежно служат своим владельцам. Поэтому количество клиентов и продаваемых изделий растет с каждым годом.



Удобные интерфейсы обеспечивают простоту эксплуатации и обслуживания

Только 1

Простой в эксплуатации контроллер, оборудованный дисплеем с полноточечной матрицей

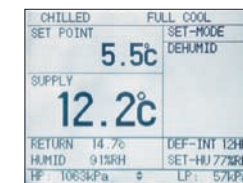
Контроллер с жидкокристаллическим дисплеем и подсветкой обеспечивает более четкое изображение и упрощает работу.

ИНВЕРТОР

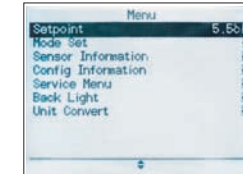


Имеется большой дисплей (5,7 дюйма) с подсветкой, на котором легко рассмотреть данные.

Экран с текущими данными. После запуска на дисплее автоматически отображаются текущие данные, такие как настройки и условия эксплуатации.



Экран меню. Жидкокристаллический дисплей с полноточечной матрицей позволяет отображать широкий спектр информации на одном экране, что упрощает переход к следующей операции.



Загрузка памяти и импорт программного обеспечения через порт USB

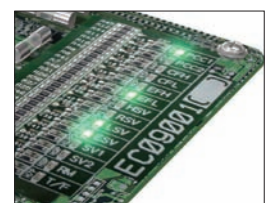
Устранена необходимость в наличии компьютера на рабочей площадке, значительно снижено время загрузки.



Лидер отрасли

Простая и быстрая проверка платы ввода-вывода

Наличие светодиодов позволяет быстрее найти отказавшие детали и избежать ошибочной идентификации сломанных деталей.



Лидер отрасли

Изделие имеет зарекомендовавшие себя функции серии LXE

Спиральный компрессор

Производство на собственных заводах компании

Размораживание и осушение при помощи горячего газа

Автоматическая откачка

